

Družstevní závody Dražice - strojírna s.r.o.
Dražice 69
294 71 Benátky nad Jizerou

VÁŠ DOPIS ZN.:

ZE DNE: 25. 9. 2019
NAŠE ZN: čj.: 4346/2019, EX 191481
VYŘIZUJE: Ing. Lenka Bendakovská, Ph.D.
TEL./FAX: 267082514
E-MAIL: lenka.bendakovska@szu.cz
DATUM: 21. 10. 2019

Věc: Souhrnné odborné posouzení zdravotní nezávadnosti komponent ohřivačů vody pro styk s pitnou a teplou vodou dle požadavků zákona č. 258/2000 Sb. a vyhlášky MZ č. 409/2005 Sb.

Dne 25. 9. 2019 jste se na nás obrátili se žádostí o souhrnné posouzení zdravotní nezávadnosti komponent ohřivačů vody, které přicházejí do styku s pitnou a teplou vodou, dle požadavků zákona č. 258/2000 Sb. a vyhlášky MZ č. 409/2005 Sb. Jedná se o tyto části:

- Smalt: č 508110270
- Plastová napouštěcí trubka a napouštěcí vložka: SAXALEN PPH302G15
- Plastová vypouštěcí trubka: 95% Taborex TA 1108 HD + 5% Taborex TA 2111 HD
- Hořčíková anoda: Symbol EN-MAMgAl6Zn3
- Pryžové těsnění: NBR č. 472

Výrobcem smaltovací směsi je firma Wendel GmbH, Email- und Glasurenfabrik, Am Güterbahnhof 30, 35683 Dillenburg, Německo. Výrobcem plastových napouštěcích trubek a napouštěcích vložek je firma SAX Polymers Industrie GmbH, Lichtblaustraße 8, 1220 Vídeň, Rakousko. Výrobcem plastových vypouštěcích trubek je firma REVEL Příbram s.r.o., Dubno 127, 261 01 Příbram. Výrobcem hořčíkových anod je firma EZAL MG sp. z o.o. Sp.k., Zaczernie 188, 36-062 Zaczernie, Polsko. Výrobce pryžového těsnění je firma KOH-I-NOOR a. s., F. A. Gerstnera 21/3, 371 30 České Budějovice. Distributorem ohřivačů vody je vaše firma Družstevní závody Dražice – strojírna s.r.o., Dražice 69, 294 71 Benátky nad Jizerou.

Jako podklad pro naše posouzení jste dodali:

- Certifikát TÜV SÜD pro smalt č. 508110270, Department of Chemical Analysis, No 20116258 en ze dne 2. 12. 2015.
- Certifikát TÜV SÜD pro smalt, Akkreditiertes labor für umweltanalytik, Nr 2010188-1 ze dne 30. 3. 2018.
- Prohlášení výrobce smaltu, Wendel GmbH, Email- und Glasurenfabrik, Am Güterbahnhof 30, 35683 Dillenburg, Německo pro distributorskou firmu Družstevní závody Dražice – strojírna s.r.o., Dražice 69, 294 71 Benátky nad Jizerou o stálé dodávce smaltu, smlouva č. 1207/2001, ze dne 4. 1. 2015.
- Kladné posouzení zdravotní nezávadnosti smaltu č. 0504067010 pro styk s pitnou vodou dle požadavků zákona č. 258/2000 Sb. a vyhlášky MZ č. 409/2005 Sb. vydané Státním zdravotním ústavem Praha, CHŽP 469/06, dne 9. 11. 2006, včetně Protokolu o výsledku laboratorních zkoušek č. 06_178.
- Technické nákresy napouštěcí trubky a napouštěcí vložky.
- Certifikát č. 18 0069 V/AO vydaný ITC, a.s. Zlín pro Instalační systém na bázi PE-X trubek, d 16 mm – d 32 mm a spojovacích dílů z mosazi, nerezové oceli a PPSU dne 27. 2. 2018.

- Protokol o rozboru anody ze slitiny hořčíku označené „POLSKO“, která splňuje všechny požadavky normy DIN 4753, vydaný VÚK Panenské Břežany, s.r.o. dne 4. 6. 2004.
- Certifikát č. 119/2015, vydaný EZAL L. Z. Pudłowsky Spółka Jawna ze dne 23. 4. 2015.
- Kladné posouzení zdravotní nezávadnosti pryžové směsi NBR č. 472 dle vyhlášky č. 38/2001 Sb. vydané Státním zdravotním ústavem Praha, SZÚ 48/2016, dne 9. 2. 2016, včetně Protokolu o výsledku laboratorních zkoušek č. 182-48/2016 pro firmu KOH-I-NOOR a. s.
- Kladné posouzení zdravotní nezávadnosti smaltu č. 508110270, vypouštěcí trubky 95% Taborex TA 1108 HD + 5% Taborex TA 2111 HD, hořčikové anody MAMgAl6Zn3 dle vyhlášky č. 409/2005 Sb. vydané Státním zdravotním ústavem Praha, EX 190027, čj. 154/2019 a EX 190085, čj. 321/2019, dne 11. 3. 2019 pro firmu Družstevní závody Dražice – strojírna s. r. o.
- Kladné posouzení zdravotní nezávadnosti pryžového těsnění a plastové napouštěcí trubky dle vyhlášky č. 409/2005 Sb. vydané Státním zdravotním ústavem Praha, EX 191016, čj. 2967/2019, dne 20. 9. 2019 pro firmu Družstevní závody Dražice – strojírna s. r. o.
- Technické nákresy.
- Materiálový list pryžové směsi č. 472.
- Bezpečnostní list pryžové směsi č. 472.
- Materiálový list SAXALEN PPH302G15 (polypropylen zesílený, 15 % skleněné vlákno).

Hodnocení:

Výše dodané podklady a předchozí výsledky z laboratorních analýz pro „komponenty ohřivačů vody“ potvrzují zdravotní nezávadnost výše uvedených komponent (které ve Vámi vyráběných ohřivačích přicházejí do styku s vodou) podle požadavků zákona č. 258/2000 Sb. a vyhlášky MZ č. 409/2005 Sb., oboje ve znění pozdějších předpisů.

Závěr:

Na základě výše uvedených podkladových materiálů, laboratorních analýz a hodnocení můžeme konstatovat, **posuzované materiály – jednotlivé komponenty Vámi vyráběných ohřivačů vody – splnily hygienické požadavky na výrobky přicházející do trvalého styku s pitnou a teplou vodou** podle zákona č. 258/2000 Sb., ve znění pozdějších předpisů, a vyhlášky MZ č. 409/2005 Sb., ve znění pozdějších předpisů. Jedná se konkrétně o tyto komponenty:

- a) **smalt č. 508110270**, výrobce Wendel GmbH, Email- und Glasurenfabrik, Am Güterbahnhof 30, 35683 Dillenburg, Německo;
- b) **vypouštěcí trubky „95% Taborex TA 1108 HD + 5% Taborex TA 2111 HD“**, výrobce REVEL Příbram s.r.o., Dubno 127, 261 01 Příbram
- c) **hořčikové anody „MAMgAl6Zn3“** výrobce EZAL MG sp. z o.o. Sp.k., Zaczernie 188, 36-062 Zaczernie, Polsko.
- d) **napouštěcí trubka a napouštěcí vložka „SAXALEN PPH302G15“**, výrobce SAX Polymers Industrie GmbH, Lichtblaustraße 8, 1220 Vídeň, Rakousko.
- e) **pryžové těsnění „NBR č. 472“**, výrobce KOH-I-NOOR a. s., F. A. Gerstnera 21/3, 371 30 České Budějovice.

Upozornění:

Upozorňujeme, že se naše vyjádření vztahuje pouze na předložené vzorky smaltu č. 508110270, plastové napouštěcí trubky a napouštěcí vložky SAXALEN PPH302G15, pryžového těsnění NBR č. 472, plastové vypouštěcí trubky 95% Taborex TA 1108 HD + 5% Taborex TA 2111 HD a hořčíkové anody Symbol EN-MAMgAl6Zn3. Závěry vyvozené z tohoto šetření je možné uplatnit u ostatních výrobků téhož druhu pouze tehdy, pokud svým složením a vlastnostmi zcela odpovídají námi vyšetřovaným vzorkům.



MUDr. Helena Kazmarová
vedoucí Centra zdraví a životního prostředí

STÁTNÍ ZDRAVOTNÍ ÚSTAV
Centrum zdraví a životního prostředí
100 42 Praha 10, Šrobárova 48